

KOERNER **kk**<sup>®</sup>



**kk**<sup>®</sup>  
**BEIZANLAGEN**

für Edelstahl- und Rohrprodukte



# KOERNER

## LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG IN PLANUNG UND BAU VON BEIZANLAGEN.

Gemeinsam mit unseren Kunden analysieren wir die Anforderungen, die für eine Zielerreichung notwendig sind. Darauf aufbauend erstellen wir mit unseren Geschäftspartnern maßgeschneiderte Konzepte für den optimalen Materialfluss unter Berücksichtigung der speziellen Erfordernisse der jeweiligen Produkte.

## EDELSTAHL

### Oberflächenbehandlung im Tauchverfahren für

- Rohre
- Profile & Stäbe
- Platten
- Drahtbunde
- Sonderteile
- Lohnbeize
  - Beizen (auch sämtliche Mischsäuren)
  - Passivieren
  - Spülen etc.

**KOERNER** hat mit seiner jahrzehntelangen Erfahrung Komponenten entwickelt, deren Langlebigkeit sich vor allem in der äußerst korrosiven Atmosphäre in **Mischsäure-Beizen** bezahlt macht.

### Vorteile:

- Lange Lebensdauer der Komponenten
- Erfüllung strengster Umweltauflagen
- Minimierung der Produktionskosten

### Brandbeständigkeit

Aktuelle Tests von offiziellen Prüfinstituten bestätigen die im Vergleich zu PP- und PE-Kunststoffen wesentlich bessere Brandbeständigkeit der **kkk**-Chemiebauplatte von Koerner.

Während Beizbehälter aus PP- bzw. PE-Platten schnell zu brennen beginnen und brennende Tropfen den Brand beschleunigen, wirken **kkk**-Behälter brandhemmend, was eine Feuerbekämpfung wesentlich erleichtert.





Gekapselte Beizanlage für Rohre  
Behälterabmessungen: 11,0 x 1,2 x 1,65 m



Beizbehälter für HF + HNO<sub>3</sub>  
Behälterabmessungen: 13,9 x 1,5 x 3,3 m

## ROHRE

### Gekapselte Metall-Beizanlagen nach dem **kk**-System

Die Oberflächenbehandlung von Stahlrohren (Kohlenstoffstahl) erfordert zahlreiche Prozessschritte wie Entfetten, Beizen, Aktivieren, Phosphatieren, Neutralisieren und Beseifen, die jeweils auf einem ganz bestimmten und zumeist hohen Temperaturniveau ablaufen müssen.

Je nach verwendetem Beizmedium führt dies zu **erheblichen Säureemissionen**, die sich im umgebenden Produktionsbereich ausbreiten. Bei traditionellen, offenen Anlagen bedeutet das hohe **Energieverluste**, **Korrosion** an Krananlagen, Gebäude und gelagertem Material sowie ggf. Probleme mit der **Arbeitsplatzsicherheit** (MAK-Werte), die auch durch Randabsaugungen nicht vollständig in den Griff zu bekommen sind.

Die Krananlage sowie andere sensible Anlagenteile, wie Pumpen und Sensoren werden vor den Emissionen geschützt, wodurch der Einsatz modernster Technik und der Betrieb einer **vollautomatischen Vorbehandlungsanlage** möglich wird. Während des Normalbetriebes befindet sich kein Personal in der Vorbehandlungsanlage.

#### Vorteile:

- Automatischer Beizprozess
- Niedrige Instandhaltungskosten durch Eliminierung der Säuredämpfe
- Optimale Arbeitsplatzbedingungen
- Einhaltung strengster Umweltauflagen
- Volle Prozessüberwachung



Gekapselte Beizanlage von außen



Gekapselte Beizanlage von innen



Beizbehälter mit Edelstahl-Gerippe für H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>  
Behälterabmessungen: 16,0 x 1,3 x 1,7 m

# REFERENZEN

## Rohre

Mubea Präzisionsstahlrohr AG (ehemals Forster), Arbon, CH  
 Tubos Reunidos Industrial, Amurrio, ESP  
 Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes Deutschland GmbH,  
 Remscheid, DE  
 Mannesmann Precision Tubes France SAS (ehemals  
 Vallourec), Vitry, FR  
 BENTELER International AG, Paderborn, DE  
 TAP-Tubos de acero de precisión, S.L.U., Sant Ramon, ESP  
 Buntmetall Amstetten GmbH (Wieland Gruppe),  
 Enzesfeld, AUT  
 Jansen, Oberriet, CH & Dingelstätt, DE

## Edelstahl

SIJ Acroni d.o.o., Jesenice, SLO  
 Centraviv Production Ukraine PJSC, Nikopol, UA  
 Ernst-Leo Krick GmbH, Mülheim a. d. Ruhr, DE  
 Huber SE, Berching, DE  
 Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes Deutschland GmbH,  
 Remscheid, DE  
 Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH, Ternitz, AUT  
 Tubacex S.A., Llodio, Amurrio, ESP  
 voestalpine BÖHLER Aerospace GmbH & Co KG,  
 Kapfenberg, AUT  
 Sinarsky Pipe Plant (TMK Group), Sverdlov Region, RUS



voestalpine BÖHLER Aerospace  
 Vollautomatische Beizanlage für Edelstahl-Schmiedeteile

# KOERNER **kx**<sup>®</sup>

KOERNER Chemieanlagenbau Ges.m.b.H.

8551 Wies, Austria  
 Am Bahnhof 26

T +43 - (0)3465 - 2513  
 F +43 - (0)3465 - 2118  
 E office@koerner.at

www.koerner.at

