

# LES CUVES DE DECAPAGE KVK

sont indestructibles



En 1970, Körner a démarré la fabrication de cuves de décapage pour l'industrie de la galvanisation à chaud, pour les usines de tubes et autres entreprises de transformation du métal. Aujourd'hui Körner est connu dans le monde entier pour ses cuves de décapage kvk, robustes et disponibles dans toutes les dimensions.

## Avantages techniques :



### Panneaux kvk

Les panneaux kvk, une invention brevetée par le créateur de l'entreprise, M. Hans Körner, ont été spécialement conçus pour la construction de cuves. La structure est constituée par un noyau en céramique synthétique super-choc qui, des deux côtés, est revêtu, d'une façon indétachable, d'une couche en fibre de verre laminée.

Le résultat est un panneau possédant une résistance extraordinaire, ne cédant même pas sous l'effet de rudes attaques mécaniques, et qui est ainsi étudié pour une utilisation dans l'environnement difficile des ateliers de galvanisation à chaud.

### Résistance aux produits chimiques

Les cuves de décapage kvk résistent à la grande majorité des produits chimiques employés dans les processus de décapage, tels que, par ex. : l'acide chlorhydrique, l'acide sulfurique, l'acide fluorhydrique ou l'acide nitrique.

### Absence de cordons de soudure

Les parois des cuves sont fabriquées d'une seule pièce, sur toute leur longueur, et ne présentent ni joints, ni soudures, qui pourraient porter atteinte à l'étanchéité des cuves.

Cela présente un avantage considérable en comparaison des cuves constituées de panneaux en polypropylène, car celles-ci comportent de nombreux mètres courants de cordons de soudure.

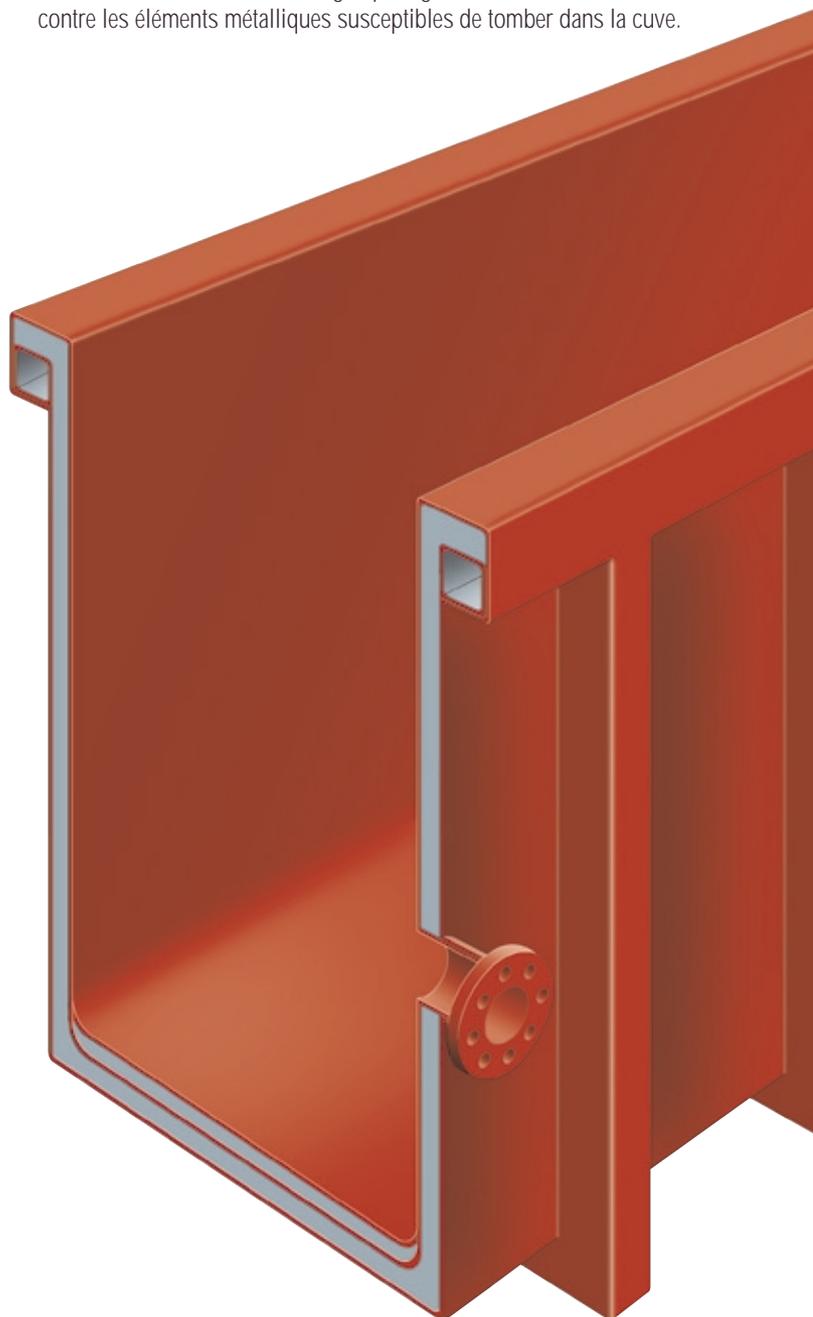
### Résistance à la température

Les panneaux kvk de Körner appartiennent à la catégorie des résines thermodurcissables ; cela signifie qu'elles ne se déforment guère et qu'elles ne perdent que peu de résistance sous l'effet de la chaleur. Les panneaux kvk se révèlent bien plus efficaces que les panneaux en polypropylène, en particulier lorsqu'ils sont soumis à de fortes températures, telles qu'on peut les atteindre dans des bains de fluxage par exemple. Le polypropylène tend à se fragiliser lorsqu'il est exposé à de fortes températures sur une période prolongée.

### Couches d'usure

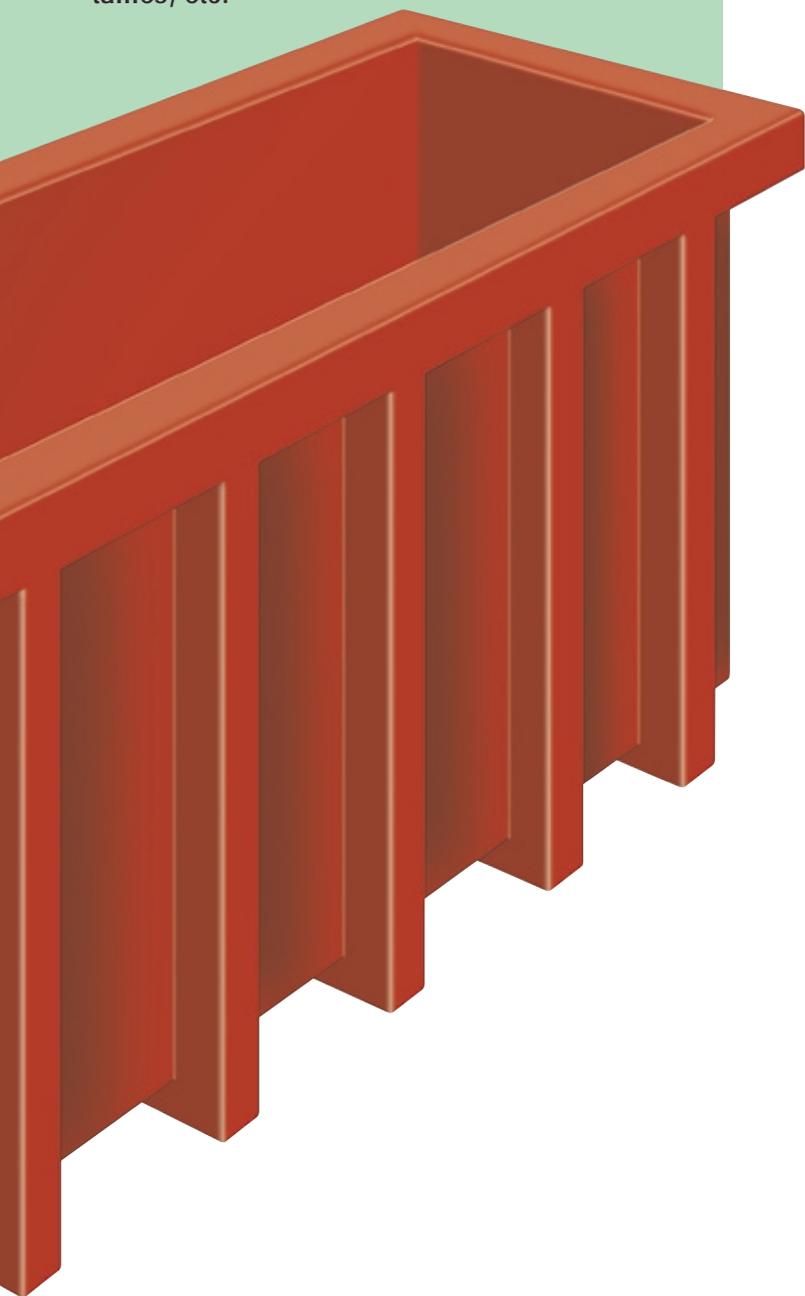
Des couches d'usure résistant aux acides sont appliquées, en supplément, sur les cuves de décapage kvk pour les protéger contre les endommagements mécaniques et l'abrasion. Leur durée de vie s'en trouve considérablement prolongée. Une couche d'usure d'une épaisseur de 40 mm protège le bord supérieur de la cuve de dommages éventuels provoqués par les dispositifs de suspension et par les plateaux.

Une autre couche d'usure analogue protège le fond intérieur de la cuve contre les éléments métalliques susceptibles de tomber dans la cuve.



## Options :

- Plaques de protection KVK pour les parties frontales et pour le fond des cuves - Grâce à ce système les cuves KVK ne nécessitent presque pas d'entretien.
- Panneaux de chauffage KVK - Un système de chauffage rentable, intégré dans les cuves et protégé contre tout dommage mécanique.
- Systèmes de circulation des bains KVK
- Canaux d'aspiration des vapeurs d'acides, intégrés dans les parois des cuves
- Puisards d'aspiration, brides de toutes les tailles, etc.



## Réparation rapide et sans problème

Lorsqu'un élément métallique à arêtes vives cogne contre la paroi de la cuve durant le processus de décapage, il n'en résulte qu'un minuscule dommage superficiel.

Ce dommage minime peut être réparé rapidement et sans problème par votre propre personnel. Si ce type de détérioration survient sur une cuve en polypropylène, l'étendue des dommages est bien plus importante. Il apparaît des fissures, la plupart du temps sur toute la paroi de la cuve, qui provoquent des fuites. Ce type de détérioration coûte très cher à réparer.

## Exclusion de toute attaque des acides sur les faces extérieures des cuves

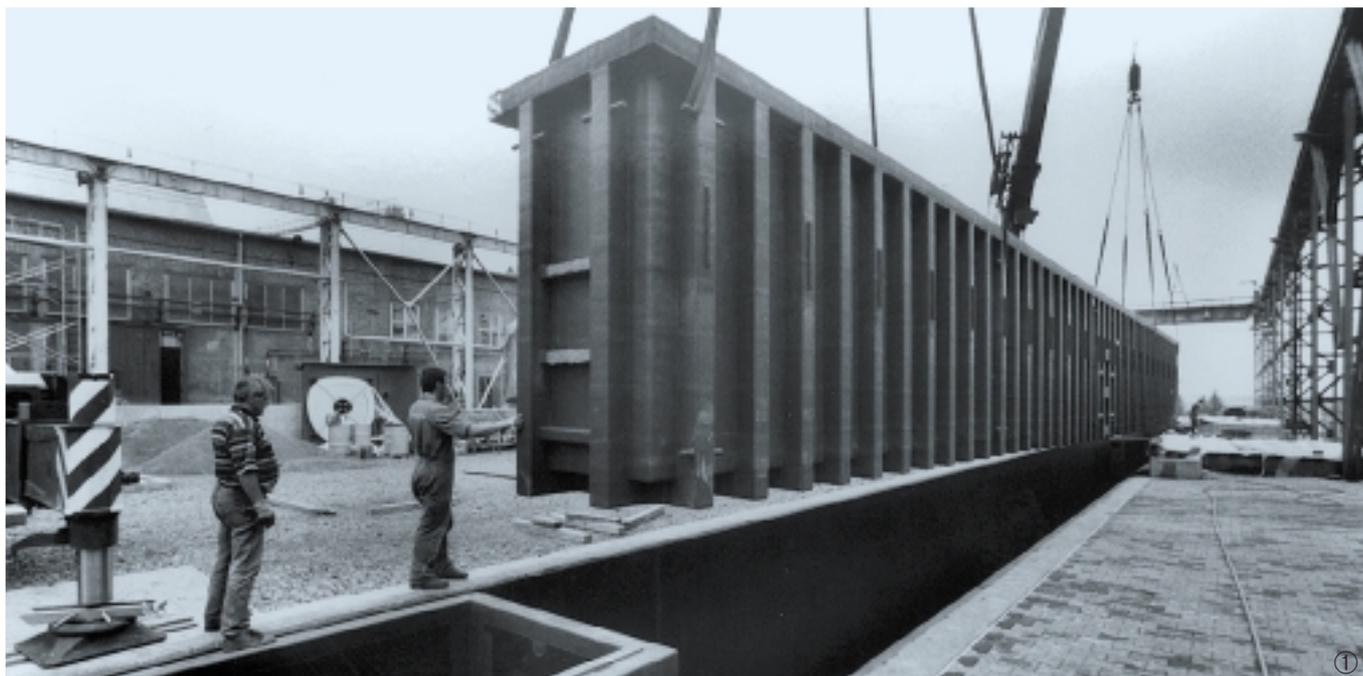
Toutes les cuves de décapage kvk sont entourées, à l'extérieur, d'une construction en acier robuste, qui est revêtue en totalité et sans former de joint d'une résine spéciale kvk renforcée en fibre de verre. Ceci exclut donc également toute attaque extérieure des acides contre les cuves kvk.

## Protection de l'environnement

Par cela, nous faisons face à une observation rigoureuse des dispositifs de protection de l'environnement devenant de plus en plus stricts en ce qui concerne le contrôle des cuves chimiques et de leurs fuites éventuelles.

# Références dans le monde entier

Les plus grandes usines de galvanisation à chaud, en Europe et aux USA, utilisent les cuves de décapage KVK.



- ① La plus grande cuve de décapage KVK en Europe  
Dimensions de la cuve : 31 x 1,55 x 3,20 m  
Poids : 41 tonnes
- ② Premier atelier de galvanisation KVK au Kenya  
Dimensions de la cuve : 13,60 x 1,20 x 3,50 m
- ③ La plus grande cuve de décapage du groupe Galva Power Group, Belgique / France  
Dimensions de la cuve : 25,60 x 2,60 x 3,50 m
- ④ La plus grande cuve KVK livrée aux USA  
Dimensions de la cuve : 19,70 x 2,70 x 3,70 m  
(fabriquée pour Calwest Galvanizing, Pasadena, CA)